

CRITERI, SUB CRITERI E RELATIVI PUNTEGGI		MAX PUNTI 70			
	CRITERIO DI VALUTAZIONE	Modalità di valutazione	Punteggio massimo sub criteri	Punteggio massimo criteri	Soglia idoneità
	A) Caratteristiche della strumentazione				
	SUB CRITERI			43	
A1	Presenza di bilancia integrata in grado di pesare il plasma prodotto	Si/No	3		
A2	Saldatubi accessorio del separatore cellulare (nel limite di 1 per ogni struttura di destinazione degli strumenti)	Si/No	2		
A3	Automazione tale da consentire l'esecuzione della procedura senza intervento dell'operatore fino ad ottenere il prodotto finito nelle sacche finali	Si/No	5		
A4	Silenziosità operativa in fase di raccolta	Discrezionale	2		
A5	Semplicità di montaggio e smontaggio del kit di consumabili (sono valutate favorevolmente le caratteristiche del sistema che consentono un agevole montaggio e smontaggio del kit)	Discrezionale	3		
A6	Stabilità e maneggevolezza del separatore nella movimentazione, senza necessità di ricalibrazione della centrifuga	Discrezionale	1		
A7	Necessità di ricalibrazione della centrifuga in caso di movimentazione della strumentazione	Si/No	2		
A8	Minore ingombro della strumentazione (proiezione a terra) <= 0,5 mq punti 4; >0,5mq<=1 mq punti 2; > 1mq punti 0	Tabellare	4		
A9	Minore peso della strumentazione <=50 kg punti 3 > 50 kg <= 100 kg punti 2 > 100 kg punti 0	Tabellare	3		
A10	Caratteristiche migliorative del display: - display touch screen punti 1; - visualizzazione continua di tutti i parametri operativi punti 1; - input diretto dei dati punti 1; - touch screen grafico punti 1 ; - sistema di aiuto visivo in caso di allarmi punti 1	Tabellare	5		
A11	Tempo di esecuzione della procedura al netto del tempo di montaggio del kit e del priming <= 35 minuti punti 5; >35 minuti e <40 minuti punti 3; >= 40 minuti punti 0	Tabellare	5		

A12	Identificazione del donatore sull'apparecchiatura mediante lettura codice fiscale nella sua interezza tramite Barcode o QR code	Si/No	3		
A13	Sistema per il ripristino della procedura in caso di interruzione della corrente (punti in alternativa): - memorizzazione del momento della procedura in cui è avvenuta l'interruzione di corrente e riavvio manuale della procedura punti 1; - memorizzazione del momento della procedura in cui è avvenuta l'interruzione di corrente e riavvio automatico della procedura punti 3; - presenza di batteria tampone in grado di terminare la procedura o di interromperla in sicurezza punti 5	Tabellare	5		
A10	TOTALE PUNTI		43		
	CRITERIO DI VALUTAZIONE	Modalità di valutazione	Punteggio massimo sub criteri	Punteggio massimo criteri	Soglia idoneità
	SUB CRITERI				
	B) Performance del sistema			10	
B1	Ridotto volume extracorporeo, al netto del volume prodotto (viene valutato il minor volume ≤ 200ml)	Formula $x = P * (V_n - 200 \text{ ml}) / (V_m - 200 \text{ ml})$	5		
B2	Possibilità di rapida ed efficace sanificazione degli strumenti da parte degli operatori in caso di contaminazione, mediante procedure certificate dal fornitore. Saranno valutati i seguenti aspetti: prodotti non esclusivi reperibili facilmente sul mercato, semplicità della procedura, durata della medesima	Discrezionale	5		
	TOTALE PUNTI		10		
	CRITERIO DI VALUTAZIONE	Modalità di valutazione	Punteggio massimo sub criteri	Punteggio massimo criteri	Soglia idoneità
	C) Caratteristiche del software			9	
	SUB CRITERI				
C1	Possibilità di produrre e salvare un report di sintesi della procedura svolta (se completamente presente il requisito si attribuisce il punteggio massimo previsto; altrimenti 0 punti)	Si/No	3		
C2	Esportazione dei dati in formato: ".pdf" punti 1; "testo.doc" punti 1	Tabellare	2		

C3	presenza di una pagina di note per la registrazione della somministrazione di farmaci o reazioni avverse	Si/No	4		
	TOTALE PUNTI		9		
	CRITERIO DI VALUTAZIONE	Modalità di valutazione	Punteggio massimo sub criteri	Punteggio massimo criteri	Soglia idoneità
	D) Caratteristiche dei prodotti			6	
	SUB CRITERI				
D1	Kit sterilizzati mediante radiazioni ionizzanti	Si/No	2		
D2	Tracciabilità dei dispositivi: (elementi già posseduti o con dichiarazione di impegno a dotarsene, in caso di aggiudicazione, all'avvio del contratto)				
D2.1	presenza di Barcode/QR code sulle confezioni dei circuiti	Si/No	1		
D2.2	presenza sul DDT dei Barcode/QR cod delle confezioni dei circuiti	Si/No	1		
D2.3	presenza del serial number nel Barcode/QR code ove quest'ultimo è richiesto in capitolato per il singolo dispositivo (sacche)	Si/No	1		
D2.4	presenza del Serial Number delle sacche nel Barcode/QR code nel documento di trasporto (DDT) della confezione dei circuiti	Si/No	1		
	TOTALE PUNTI		6		
	CRITERIO DI VALUTAZIONE	Modalità di valutazione	Punteggio massimo sub criteri	Punteggio massimo criteri	Soglia idoneità
	E) Assistenza tecnica			2	
	SUB CRITERI				
E1	Assistenza tecnica: Tempi di intervento < / = 4 ore lavorative	Si/No	2		
	TOTALE PUNTI		2		
	PUNTEGGIO MASSIMO TOTALE			70	

Legenda:

B1	<p>P= punteggio massimo previsto</p> <p>Vn= volume offerta considerata;</p> <p>Vm= valore migliore (+ basso) offerto (valore soglia ≤200ml)</p>	<p>Formula $x = P \cdot \frac{(Vn - 200 \text{ ml})}{(Vm - 200 \text{ ml})}$</p>
----	---	---